® BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

[®] Patentschrift[®] DE 196 42 806 C 1

(5) Int. Cl.⁶: F 16 F 9/02 F 16 J 9/28

F 16 J 9/28 // B60R 7/06

DEUTSCHES PATENTAMT 2) Aktenzeichen:2) Anmeldetag:

196 42 806.8-12

17. 10. 96

Offenlegungstag:

Weröffentlichungstag der Patenterteilung:

2. 1.98

E 19642806 C

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

(86) Innere Priorität:

296 10 915.0

21.06.96

Patentinhaber:

Hörauf & Kohler Verwaltungs KG, 86199 Augsburg, DE

(74) Vertreter:

Liebau, G., Dipl.-Ing., Pat.-Anw., 86199 Augsburg

@ Erfinder:

Hofmann, Heinz A., 91757 Treuchtlingen, DE

Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht gezogene Druckschriften:

DE DE 35 13 839 A1 2 95 18 171 U1

DE

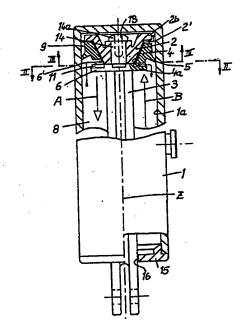
29 60 438 U1 16 66 857 A1

FR EP

00 02 144 A1

Pneumatischer Bewegungsdämpfer

Bei diesem pneumatischen Bewegungsdämpfer, mit einem einseitig geschlossenen Zylinder (1), mit einem in diesem verschiebbar gelagerten und mit einer Kolbenstange (3) verbundenen Kolben (2), mit einer von dem Kolben (2) getragenen Manschettendichtung (4) und mit einem am Kolben vorgesehenen Drosselkanal (7), der die beiden von Kolben und Manschettendichtung getrennten Zylinderräume (8, 9) verbindet, weist der Kolben (2) einen sich von der Kolbenstange (3) weg erweiternden Kegelsitz (2a) und ein an dem größten Durchmesser desselben angrenzendes Flanschteil (2b) auf. Die Manschettendichtung (4) weist eine dem Kegelsitz (2a) entsprechende kegelstumpfförmige Ausnehmung (4a) auf und ist zwischen dem Flanschteil (2b) und einem an der Kolbenstange (3) mit axialem Abstand vom Flanschteil (2b) angeordneten Ringflansch (6) axial begrenzt verschiebber. In den der Manschettendichtung (4) zugekehrten, normal zur Zylinderachse verlaufenden Flächen (2', 6') von Flanschteil (2b) und Ringflansch (6) sind radiale Nuten (7, 11) vorgesehen, von denen die im Flanschteil (2b) die im Ringflansch (6) angeordnete Nut (11) und erstere den Drosselkanal bildet. Zwischen Kegelsitz (2a) und Ausnehmung (4a) ist ein Durchlaßkanal (10) vorgesehen.



·公司 6 8 建建筑等级的第三人称

Beschreibung

Die Erfindung betrifft einen pneumatischen Bewegungsdämpfer, mit einem einseitig geschlossenen Zylinder, mit einem in diesem verschiebbar gelagerten und mit einer Kolbenstange verbundenen Kolben, mit einer von dem Kolben getragenen Manschettendichtung und mit einem am Kolben vorgesehenen Drosselkanal, der die beiden von Kolben und Manschettendichtung getrennten Zylinderräume verbindet.

Derartige pneumatische Bewegungsdämpfer (DE 296 00 438 U1) werden häufig zur Verlangsamung der Bewegung einer aufschwenkbaren Klappe, beispielsweise der Klappe eines Handschuhfaches eines Kraftfahrzeuges, verwendet. Derartige Klappen sind heutzutage 15 meist recht schwer und so ausgestaltet, daß auf ihnen auch ein Teil des Inhalts des Handschuhfaches liegt. Wenn die Verriegelung der Klappe gelöst wird, dann schwenkt die Klappe unter Schwerkrafteinwirkung in die Offen-Stellung. Damit die Klappe nicht plötzlich 20 herunterklappt und auf die Beine des Passagiers fällt, soll bei der Aufschwenkbewegung der Klappe der pneumatische Bewegungsdämpfer eine Verlangsamung der Bewegung bewirken. Umgekehrt soll jedoch beim Schließen der Klappe der Bewegungsdämpfer die 25 Schließbewegung möglichst wenig behindern.

Bei dem bekannten Bewegungsdämpfer der oben genannten Art ist als Drosselkanal in dem Kolben eine axiale Bohrung vorgesehen. Beim Herausziehen des Kolbens aus dem Zylinder liegt die Manschettendich- 30 tung abdichtend an der Zylinderwandung an und die Luft soll allein durch diese Drosselbohrung strömen. Um eine ausreichende Dämpfungswirkung zu erzielen, darf jedoch die Drosselbohrung nur einen Durchmesser von ca. 0,1 mm aufweisen. Bei der Herstellung des Kol- 35 bens aus Kunststoffmaterial bereitet es Schwierigkeiten, eine derartig feine Bohrung zu erzeugen. Dies kann meist nur mit einem Laserstrahl erfolgen, wozu ein separater Arbeitsgang erforderlich ist, der die Herstellungskosten verteuert. Die feine Bohrung kann auch zu 40 Fehlfunktionen oder sogar zu einem Ausfall des Bewegungsdämpfers führen. Es können sich nämlich vor der Bohrung oder auch in der Bohrung Schmutzpartikel absetzen, die die Bohrung teilweise oder ganz verstopfen. In ersterem Fall erfolgt dann die Öffnungsbewegung 45 der Klappe zu langsam. In letzterem Fall kann die Klappe überhaupt nicht mehr heruntergeklappt werden. Beim Schließen der Klappe wird der Kolben in den Zylinder eingeschoben. Hierbei würde sich in dem zwischen dem Zylinderboden und dem Kolben befindlichen Zylinderraum ein Druckpolster aufbauen. Damit dies nicht geschieht, ist die Manschettendichtung elastisch ausgebildet, so daß er sich von der Zylinderwandung abheben kann und die Luft dann durch den so gebildeten Ringspalt hindurchtreten kann. Die Erfahrung hat 55 dem zylindrischen Ansatz abstutzt. jedoch gezeigt, daß derartige elastische Manschettendichtungen aus Kunststoff zu einer ratternden Bewegung führen, wenn auch der Zylinder aus Kunststoff ausgebildet ist.

Es ist ferner ein pneumatischer Bewegungsdämpfer 60 bekannt (EP 0 002 144 A1), bei welchem eine Manschettendichtung auf einem im Durchmesser verjüngten, zylindrischen Ansatz der Kolbenstange zwischen zwei Anschlägen begrenzt verschiebbar ist. Der eine Anschlag wird durch einen Ringabsatz der Kolbenstange gebildet 65 und der andere Anschlag durch eine Scheibe, die am Ende der Kolbenstange befestigt ist. Diese Scheibe weist in ihrer der Manschettendichtung zugekehrten

Stirnfläche eine radiale, kalibrierte Nut auf. Die Manschettendichtung hat eine zylindrische Bohrung, deren Durchmesser dem des zylindrischen Ansatzes entspricht. Angrenzend an diese Bohrung ist in der Manschettendichtung auch ein axialer Durchlaßkanal vorgesehen, der an den beiden Stirnflächen der Dichtung mundet. An der der Scheibe zugekehrten Stirnfläche der Dichtung ist außerdem ein Ringkanal vorgesehen, welcher mit dem Durchlaßkanal in Verbindung steht. Beim Ausfahren der Kolbenstange aus dem Zylinder legt sich die Stirnfläche der Manschettendichtung an die Scheibe an, so daß die Luft von einem Zylinderraum in den anderen nur noch über den Durchlaßkanal, den Ringkanal und die kalibrierte Nut hindurchströmen kann. Infolgedessen tritt beim Ausfahren der Kolbenstange eine große Bremswirkung ein. Beim Einfahren der Kolbenstange wird hingegen die Manschettendichtung von der Scheibe abgehoben, so daß nunmehr die Luft zwischen Scheibe und Stirnfläche der Manschettendichtung und durch den Durchlaßkanal ziemlich ungehindert von dem einen in den anderen Zylinderraum überströmen kann. Hierdurch tritt beim Einfahren der Kolbenstange in den Zylinder nur eine geringe Bremswirkung ein. Der zylindrische Schiebesitz zwischen dem zylindrischen Ansatz und der Bohrung der Manschettendichtung führt jedoch zu Problemen. Um die gewünschte Dichtung zwischen der Innenwand des Zylinders und der Manschette zu gewährleisten muß diese mit radial nach außen gerichteter Spannung an der Zylinderwand anliegen. Diese radial nach außen gerichtete Spannung erzeugt radial nach innen gerichtete Kräfte, wodurch sich der Bohrungsdurchmesser der elastischen Manschettendichtung verengt und die Bohrungswandung so an den zylindrischen Ansatz angedrückt wird, daß zwischen beiden Teilen erhebliche Reibung entsteht. Diese Reibung bewirkt, daß sich bei Bewegungsumkehr der Kolbenstange die Manschette verzögert von der Scheibe abhebt, so daß erst nach einem Teil der Einfahrbewegung der Kolbenstange die Luft ungehindert von einem Zylinderraum in den anderen überströmen kann. Beim Zuklappen eines Handschuhfaches muß daher der Benutzer erst einen durch den Bewegungsdämpfer verursachten Widerstand überwinden. Außerdem liegt bei diesem bekannten Bewegungsdämpfer die Manschettendichtung in beiden Bewegungsrichtungen der Kolbenstange immer mit gleicher radialer Spannung an der Zylinderwandung an, wodurch auch beim Einfahren der Kolbenstange ein durch Reibung der mit Spannung an der Zylinderwandung anliegenden Manschettendichtung verursachter, störender Widerstand entsteht. Die gleichbleibende radiale Spannung, mit der die Manschettendichtung beim Ein- und Ausfahren an der Zylinderwand anliegt, ist darauf zurückzuführen, daß die Manschettendichtung sich mit ihrer zylindrischen Bohrung ständig an

Der Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, einen pneumatischen Bewegungsdämpfer der eingangs erwähnten Art zu schaffen, der einfach herstellbar ist

und betriebssicher arbeitet.

Dies wird nach der Erfindung dadurch erreicht, daß der Kolben einen sich von der Kolbenstange weg erweiternden Kegelsitz und ein an den größten Durchmesser desselben angrenzendes Flanschteil aufweist, daß die Manschettendichtung eine dem Kegelsitz entsprechende kegelstumpfförmige Ausnehmung aufweist und zwischen dem Flanschteil und einem an der Kolbenstange mit axialem Abstand vom Flanschteil angeordneten Ringflansch axial begrenzt verschiebbar ist, daß in den

der Manschettendichtung zugekehrten, normal zur Zylinderachse verlaufen Flächen von Flanschteil und Ringflansch radiale Nuten vorgesehen sind, von denen die im Flanschteil vorgesehene Nut einen kleineren Querschnitt aufweist als die im Ringflansch angeordnete Nut und erstere den Drosselkanal bildet, und daß zwischen Kegelsitz und Ausnehmung ein Durchlaßkanal vorgese-

hen ist. Bei dem erfindungsgemäßen Bewegungsdämpfer kann sich die Manschettendichtung gegenüber dem 10 Kolben begrenzt verschieben. Beim Herausziehen der Kolbenstange aus dem Zylinder legt sich die Stirnfläche an das Flanschteil abdichtend an und die durch den Durchlaßkanal zwischen Kegelsitz und Ausnehmung hindurchströmende Luft kann dann nur noch durch die 15 radiale Nut im Flanschteil hindurchströmen. Da diese Nut einen verhältnismäßig geringen Querschnitt aufweist, tritt eine große Drosselwirkung und damit die gewünschte Dämpfung der Kolbenbewegung beim Herausziehen der Kolbenstange ein. Wird hingegen die 20 III der Fig. 1. Schubrichtung umgekehrt und die Kolbenstange in den Zylinder eingeschoben, dann wird durch die Bremswirkung zwischen Manschettendichtung und innerer Zylinderwand die Manschettendichtung zunächst festgehalten, bis der Ringflansch an der anderen Stirnseite der 25 Manschettendichtung anliegt und diese mitnimmt. Während der Bewegungsumkehr kann sich der Kegelsitz leicht und reibungslos von der kegelstumpfförmigen Ausnehmung der Manschettendichtung lösen. Dies ist ein wesentlicher Vorteil des erfindungsgemäßen Bewe- 30 gungsdämpfers, der auch zur Betriebssicherheit beiträgt. Sobald die Manschettendichtung am Ringflansch anliegt, kann die Luft praktisch ungehindert durch den zwischen Kegelsitz und Ausnehmung gebildeten Ringspalt und außerdem durch die radiale Nut - es sind 35 zweckmäßig mehrere derartige radiale Nuten vorgesehen - im Ringflansch hindurchströmen. Da diese Nut bzw. diese Nuten einen beliebig großen Querschnitt aufweisen können, verursachen sie praktisch keine Drosselwirkung, so daß der Kolben und die Kolbenstange 40 ungehindert in den Zylinder eingeschoben werden können. Zu diesem ungehinderten Einfahren der Kolbenstange trägt auch die Tatsache bei, daß beim Einfahren die kegelstumpfförmige Ausnehmung der Manschettendichtung vom Kegelsitz abgehoben ist. Hierdurch ver- 45 liert die Manschettendichtung ihre radiale Abstützung nach innen, so daß sie beim Einfahren mit geringerer Spannung an die Zylinderwandung angedrückt wird und hierdurch die Reibung zwischen beiden Teilen erheblich reduziert wird. Die Verwendung einer radialen Nut im 50 Flanschteil des Kolbens als Drosselkanal hat den Vorteil, daß sich diese Nut beim Spritzen des Kolbens aus Kunststoff leicht herstellen läßt und außerdem besteht so gut wie keine Verstopfungsgefahr. Sollten einmal Staubpartikel in die Drosselnut gelangt sein, so können 55 sich diese beim Einschieben des Kolbens in den Zylinder leicht wieder aus der Drosselnut lösen, denn beim Einschieben ist die Manschettendichtung von dem Flanschteil abgehoben und damit die Drosselnut zur Manschettendichtung hin offen. Durch die beim Einschieben ent- 60 stehende Luftströmung werden Staubpartikel, die eventuell in die Drosselnut gelangt sind, wieder aus dieser herausgeblasen. Bei dem erfindungsgemäßen Bewegungsdämpfer wird die Luft zwischen der vom Flanschteil und dem Kegelsitz abgehobenen Manschettendichtung und den vorgenannten Teilen sowie die radialen Nuten im Ringflansch hindurchgeleitet. Da hier ausreichend große Querschnitte vorgesehen werden können,

besteht keine Verstopfungsgefahr und außerdem ist es nicht erforderlich, daß sich die Dichtlippe der Manschettendichtung beim Einschieben des Kolbens von der Zylinderwandung abhebt. Man kann infolgedessen die Manschettendichtung und auch ihre Dichtlippe aus verhältnismäßig steifem Kunststoff, insbesondere solchem, in welchem Molybdan eingelagert ist, herstellen. Dies hat den Vorteil, daß Rattererscheinungen bei Verschiebung der Kolbenstange vermieden werden.

Vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung sind in

den Unteransprüchen gekennzeichnet.

Die Erfindung ist in folgendem, anhand eines in der Zeichnung dargestellten Ausführungsbeispieles näher erläutert. Es zeigen:

Fig. 1 eine Seitenansicht des Bewegungsdämpfers teilweise im Axialschnitt,

Fig. 2 eine Ansicht des Ringflansches gemäß der Linie

II-II der Fig. 1, Fig. 3 eine Ansicht des Kolbens gemäß der Linie III-

Der pneumatische Bewegungsdämpfer besteht zunächst aus einem Zylinder 1, der aus Kunststoff hergestellt ist. In dem Zylinder 1 ist ein Kolben 2 verschiebbar gelagert, der mit der Kolbenstange 3 verbunden ist. Auch der Kolben 2 und die Kolbenstange 3 bestehen aus Kunststoff. Der Kolben 2 weist einen sich von der Kolbenstange 3 weg erweiternden Kegelsitz 2a und ein an den größten Durchmesser desselben angrenzendes Flanschteil 2b auf. Auf dem Kolben 2 ist eine Manschettendichtung 4 angeordnet, die eine dem Kegelsitz 2a entsprechende kegelstumpfförmige Ausnehmung 4a aufweist. Die Manschettendichtung 4 weist eine an der Zylinderwandung 1a anliegende Dichtlippe 5 auf. Die Manschettendichtung 4 ist ferner zwischen dem Flanschteil 2b und einem an der Kolbenstange 3 mit axialem Abstand vom Flanschteil 2b angeordneten Ringflansch 6 begrenzt verschiebbar. In Fig. 1 ist die Manschettendichtung 4 in ihrer Stellung dargestellt, die sie beim Herausziehen der Kolbenstange 3 in Richtung A einnimmt, während in Fig. 1, rechts, die Manschettendichtung 4 in einer Position gezeichnet ist, die sie beim Einschieben der Kolbenstange 3 in Richtung B einnimmt.

Das Flanschteil 2b weist in seiner der Manschettendichtung 4 zugekehrten, normal zur Zylinderachse Z verlaufenden Fläche 2' eine radiale Nut 7 auf, die auch einen sich stufenweise verjüngenden Querschnitt haben kann. Wenn die Manschettendichtung 4 beim Herausziehen der Kolbenstange in Richtung A an dem Flanschteil 2b anliegt, dann bildet diese Nut 7 den einzigen Drosselkanal, durch den Luft von dem unteren Zylinderraum 8 in den oberen Zylinderraum 9 überströmen

Ferner ist auch der Kegelsitz mit einer sich entlang einer seiner Mantellinien erstreckenden Nut 10 versehen. Diese Nut 10 kann jedoch einen größeren Querschnitt haben als die Nut 7 bzw. Teile derselben. Der Ringflansch 6 weist in seiner der Manschettendichtung 4 zugekehrten Fläche 6' vier Nuten 11 auf, deren Querschnitt zusammengerechnet wesentlich größer ist als der Querschnitt der Drosselnut 7.

Zweckmäßig sind Kolben 2 und Kolbenstange 3 zwei getrennte Teile, die miteinander verbindbar sind. Der Kolben 2 weist eine zentrale Bohrung 12 auf und ist auf einen mit axialen Schlitzen 13 versehenen Ansatz 14 der Kolbenstange aufgeschoben. Hierbei sind an dem freien Ende des Ansatzes 14 radial nach außen vorstehende Rastnasen 14a zur Halterung des Kolbens 2 vorgesehen.

Zur Herstellung von Bewegungsdämpfern mit unterschiedlicher Dämpfungswirkung ist es lediglich erforderlich, unterschiedliche Kolben 2 herzustellen, die sich voneinander nun durch den Querschnitt ihrer radialen Nuten 7 unterscheiden. Diese Kolben werden dann wahlweise durch Aufschieben auf den Ansatz 14 mit der Kolbenstange 3 verbunden.

Die Kolbenstange 3 und der Ringflansch 6 bestehen zweckmäßig aus einem Teil und sind ebenfalls aus

Kunststoff gespritzt.

Ferner ist es zweckmäßig, den Zylinder 1 an seinem zweiten Ende mit einem Deckel 15 zu versehen, der eine Öffnung 16 zum Durchtritt der Kolbenstange 3 aufweist. Durch diesen Deckel 15 wird das Eindringen von Staub und sonstigen Fremdkörpern in das Innere des 15 Zylinders 1 weitgehend verhindert. Außerdem dient die Öffnung 16 im Deckel 15 zur Führung der Kolbenstange. Hierbei kann jedoch zwischen der Kolbenstange 3 und der Öffnung 16 ausreichend Spiel vorhanden sein, um eine seitliche Ausweichbewegung der Kolbenstange 20 3 gegenüber der Zylinderachse Z in vorbestimmten Grenzen zu ermöglichen.

Um Rattererscheinungen bei der Verschiebung der Kolbenstange 3 zu vermeiden, sollte die Manschettendichtung 4 aus genügend hartem Kunststoffmaterial, 25 insbesondere Polyoxymethylen (= POM) mit eingela-

gertem Molybdan hergestellt sein.

Die Arbeitsweise des neuen Bewegungsdämpfers ist

folgende:

Wird die Kolbenstange 3 in Richtung A aus dem Zylin- 30 der 1 herausgezogen, dann wird zunächst durch die Reibung zwischen Dichtlippe 5 und innerer Zylinderwand 1a die Manschettendichtung 4 festgehalten. Der Flanschteil 2b legt sich an die obere Stirnfläche der Manschettendichtung 4 abdichtend an. Beim weiteren 35 Herausziehen der Kolbenstange 3 in Richtung A bildet sich im oberen Zylinderraum 9 ein Vakuum. Es kann jedoch noch Luft durch die Nut 10 im Kegelsitz 2a und durch die radiale Nut 7 im Flanschteil 2b aus dem unteren Zylinderraum 8 in den oberen Zylinderraum 9 über- 40 strömen. Hierbei wird die Luftströmung in der Nut 7 mit kleinem Querschnitt gedrosselt. Dies führt zu der gewünschten Bewegungsdämpfung beim Herausziehen der Kolbenstange 3 in Richtung A.

Wenn jedoch die Bewegungsrichtung umgekehrt 45 wird und die Kolbenstange 3 in Richtung B in den Zylinder 1 eingeschoben wird, dann verschiebt sich zunächst der Kolben gegenüber der durch Reibung festgehaltenen Manschettendichtung 4 nach oben, wodurch der Kegelsitz 2a von der kegelstumpfförmigen Ausneh- 50 mung 4a abgehoben wird. Bei weiterer Verschiebung kommt der Ringflansch 6 an der unteren Stirnfläche der Manschettendichtung 4 zur Anlage. Die Luft kann nunmehr durch den zwischen dem Flanschteil 2b sowie dem Kegelsitz 2a und der Manschettendichtung 4 gebildeten 55 Ringspalt und die radialen Nuten 11 in einem verhältnismäßig großen Querschnitt hindurchströmen, wie es in Fig. 1, rechts, dargestellt ist, so daß eine ungehinderte Bewegung der Kolbenstange 3 in Richtung B sicherge-

Patentansprüche

1. Pneumatischer Bewegungsdämpfer, mit einem einseitig geschlossenen Zylinder, mit einem in die- 65 sem verschiebbar gelagerten und mit einer Kolbenstange verbundenen Kolben, mit einer von dem Kolben getragenen Manschettendichtung und mit

einem am Kolben vorgesehenen Drosselkanal, der die beiden von Kolben und Manschettendichtung getrennten Zylinderräume verbindet, dadurch gekennzeichnet, daß der Kolben (2) einen sich von der Kolbenstange (3) weg erweiternden Kegelsitz (2a) und ein an dem größten Durchmesser desselben angrenzendes Flanschteil (2b) aufweist, daß die Manschettendichtung (4) eine dem Kegelsitz (2a) entsprechende kegelstumpfförmige Ausnehmung (4a) aufweist und zwischen dem Flanschteil (2b) und einem an der Kolbenstange (3) mit axialem Abstand vom Flanschteil (2b) angeordneten Ringflansch (6) axial begrenzt verschiebbar ist, daß in den der Manschettendichtung (4) zugekehrten, normal zur Zylinderachse verlaufenden Flächen (2', 6') von Flanschteil (2b) und Ringflansch (6) radiale Nuten (7, 11) vorgesehen sind, von denen die im Flanschteil (2b) vorgesehene Nut (7) einen kleineren Querschnitt aufweist als die im Ringflansch (6) angeordnete Nut (11) und erstere den Drosselkanal bildet, und daß zwischen Kegelsitz (2a) und Ausnehmung (4a) ein Durchlaßkanal (10) vorgesehen

2. Bewegungsdämpfer nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Durchlaßkanal durch eine im Kegelsitz (2a) angeordnete, vom Flanschteil (2b) zum Ringflansch (6) verlaufende Nut (10) gebildet

wird.

3. Bewegungsdämpfer nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß in dem Ringflansch (6) mehre-

re radiale Nuten (11) vorgesehen sind.

4. Bewegungsdämpfer nach Anspruch 1, 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, daß Kolben (2) und Kolbenstange (3) zwei getrennte Teile sind und mit der Kolbenstange (3) wahlweise Kolben (2) mit im Querschnitt unterschiedlichen radialen Nuten (7) in den Flanschteilen (2b) verbindbar sind.

5. Bewegungsdämpfer nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß der Kolben (2) eine zentrale Bohrung (12) aufweist und auf einen mit axialen Schlitzen (13) versehenen Ansatz (14) der Kolbenstange (3) aufgeschoben ist, wobei am freien Ende des Ansatzes (14) radial nach außen vorstehende Rastnasen (14a) zur Halterung des Kolbens (2) vorgesehen sind.

Bewegungsdämpfer nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß Kolbenstange (3) und Ringflansch (6) einteilig sind und aus Kunststoff beste-

7. Bewegungsdämpfer nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Zylinder (1) an seinem zweiten Ende mit einem Deckel (15) versehen ist, der eine Öffnung (16) zum Durchtritt der Kolbenstange (3) aufweist.

8. Bewegungsdämpfer nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Manschettendichtung (4) aus Polyoxymethylen (POM) mit eingelagertem

Molybdan besteht.

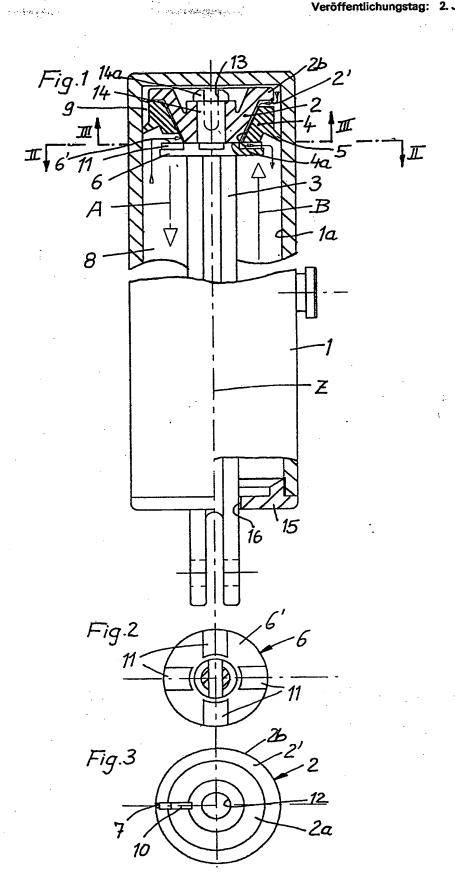
Hierzu 1 Seite(n) Zeichnungen

- Leerseite -

Nummer:

DE 196 42 806 (

Int. Cl.⁶: F 16 F 9/02. Veröffentlichungstag: 2. Januar 1998



702 161/73